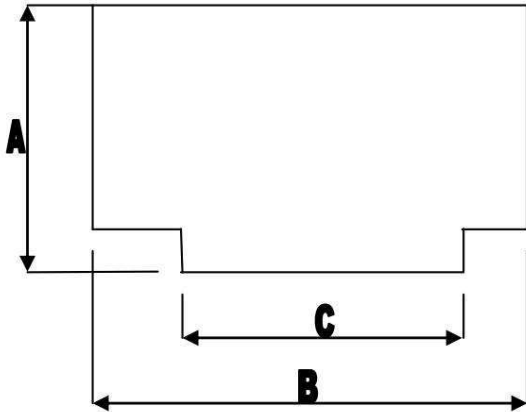


FICHA TÉCNICA		ETNA - BASIC - 63			
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS					
PORTASTAMPO / PORTE-MOLDE / PORTE-MOULE					
PORTASTAMPI	Nº	1-	até	-8	
SUORTES DE MOLDE					
SUORTE DE MOLDE					
FORÇA DE FECHAMENTO DO MOLDE	KN			2000	
FORÇA DE FECHAMENTO DO MOLDE					
FORÇA DE FECHAMENTO DO MOLDE					
PRESSIONE O GOLPE INICIAL	mm			650	
Golpe de abertura do molde					
CORRIDA DE PLACAS MÓVEIS					
DIMENSÕES DA PLACA DE AQUECIMENTO	mm			450x450	
DIMENSÕES DA PLACA DE AQUECIMENTO					
DIMENSÕES DA PLACA DE AQUECIMENTO					
ALTURA PADRÃO DO MOLDE	mm			100+200	
ALTURA DO MOLDE PADRÃO					
ALTURA PADRÃO DO MOLDE					
ALTURA DE INJEÇÃO	mm			NO CANAL	
ALTURA DE INJEÇÃO				FRIO	
ALTURA DE INJEÇÃO				BLOCO FRIO	
PASSAGEM ENTRE AS COLUNAS	mm			510	
PASSAGEM ENTRE COLUNAS					
PASSAGEM ENTRE AS COLUNAS					
DISTÂNCIA CENTRAL DO INJETOR	mm			—	
DISTÂNCIA ENTRE OS CENTROS DOS FUROS DE INJEÇÃO					
DISTÂNCIA DO CENTRO DE INJEÇÃO					
POTÊNCIA DE AQUECIMENTO POR ANDAR	KW			6,6	
POTÊNCIA DE AQUECIMENTO DA PLACA					
POTÊNCIA DE AQUECIMENTO DO FOGÃO					
INJETOR / UNIDADE DE INJEÇÃO / INJETOR (150 bar máx.)					
NÚMERO DE INJETORES	Nº			2	
NÚMERO DE UNIDADES DE INJEÇÃO					
NÚMERO DE INJETORES					
DIÂMETRO DO PARAFUSO	mm			55	
DIÂMETRO DO PARAFUSO					
DIÂMETRO DO PARAFUSO					
PARAFUSOS COM RELAÇÃO L/D	---			15,5	
RELAÇÃO L/D DO PARAFUSO					
RELAÇÃO L/D DO PARAFUSO					
VOLUME DE INJEÇÃO	cm³			808	
VOLUME DE INJEÇÃO					
VOLUME DE INJEÇÃO					
opcional					
AUMENTO DO VOLUME DE INJEÇÃO	cm³			+100	
AUMENTO DO VOLUME DE INJEÇÃO					
AUMENTO DO VOLUME DE INJEÇÃO					
PRESSÃO DE INJEÇÃO	bar			2248	
PRESSÃO DE INJEÇÃO					
PRESSÃO DE INJEÇÃO					
VELOCIDADE DO PARAFUSO	rpm			0+120	
VELOCIDADE DO PARAFUSO					
VELOCIDADE DO PARAFUSO					
VELOCIDADE DE INJEÇÃO	cm³/seg			0+250	
VELOCIDADE DE INJEÇÃO					
VELOCIDADE DE INJEÇÃO					
TORQUE DO PARAFUSO (máx.)					
TORQUE DO PARAFUSO (máx.)	daNm			160	
TORQUE DO PARAFUSO (máx.)					
ZONAS DE AQUECIMENTO/AR CONDICIONADO	Nº			1	
ZONAS DE AQUECIMENTO					
ZONAS DE AQUECIMENTO					

FICHA TÉCNICA		ETNA - BASIC - 63			
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS					
<u>ENERGIA INSTALADA / ENERGIA INSTALADA / POTÊNCIA INSTALADA *</u>					
INJETORES DE AQUECIMENTO/AR CONDICIONADO	KW	6+6			
AQUECIMENTO DAS UNIDADES DE INJEÇÃO					
AQUECIMENTO DO INJETOR					
MOTOR DE TRANSLAÇÃO DO INJETOR	KW	1,5			
INJETOR DE MOVIMENTO DO MOTOR					
MOTOR DE MOVIMENTO DO INJETOR					
PLATAFORMAS AQUECIDAS	KW	- até - 8			
PLACAS AQUECIDAS		1 17,92 -	-	-	- 143,36
CHAPAS QUENTES					
MOTOR DA UNIDADE DE POTÊNCIA HIDRÁULICA	KW	55,5			
MOTOR DA UNIDADE HIDRÁULICA					
MOTOR DA UNIDADE HIDRÁULICA					
BOMBA DE VÁCUO	KW	1,5			
BOMBA DE VÁCUO					
BOMBA DE VÁCUO					
VENTILADORES DE INJETOR	KW	-			
VENTILADORES DE INJETORES					
VENTILADORES DE INJETOR					
ARMÁRIO ELÉTRICO	KW	2			
PAINEL ELÉTRICO					
PAINEL ELÉTRICO					
POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	KW	1 - até - 8			
POTÊNCIA TOTAL INSTALADA		90,42 - (17,92 por estação) -215,86			
POTÊNCIA TOTAL INSTALADA					
<u>Consumo médio / Consumo médio *</u>					
ELETRICIDADE	kWh	27,1 – (5,37 por estação) – 64,69			
ENERGIA ELÉTRICA					
ENERGIA ELÉTRICA					
AR	Nl/min	100			
AR					
AR					
FRIGORIE	geladeira/h	6000 até -18000			
UNIDADES DE REFRIGERAÇÃO					
FRIGORIAS					
<u>PESO / PESO / POIDS *</u>					
TOTAL LÍQUIDO	Kg	9290- (3370 por estação) -32060			
PESO LÍQUIDO					
PESO LÍQUIDO					
<u>DIMENSÕES / DIMENSÕES / DIMENSÕES *</u>					
UM	mm	56700			
B	mm	3657 -		-	13810
C	mm	1386 -		-	10315
H	mm	2500			
* Dados relativos à máquina em configuração padrão Dados relevantes para a máquina com configuração padrão Dados técnicos relativos à máquina de acordo com a configuração padrão.					
					
Os dados contidos nesta ficha técnica podem estar sujeitos a alterações. Os dados deste cronograma podem ser alterados. Os dados nas especificações técnicas podem estar sujeitos a variações.					

